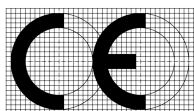


Dortmunder Gussasphalt, GmbH & Co. KG



BIGUMA[®] - TL 82

Polymery modifikovaná asfaltová zálivka typ N 2 podle DIN EN 14188-1: 2006

Použití:

Zálivka je vhodná k zalévání spár na všech betonových a asfaltových vozovkách.

Technický list

Zálivka za horka – typ N 2 Adhezní nátěrová hmota: COLZUMIX[®] - Haftgrund

Vlastnosti podle EN 14188-1	Zkouška	Jednotka	Požadavek / Mezní hodnota	Typická hodnota
Bod měknutí KK	EN 1427	°C	≥ 85	93,0 ± 5,0
Objemová hmotnost při 25°C	EN 13880-1	Mg/m ³	-	1,135 ± 0,02
Penetrace kuželem 25°C	EN 13880-2	0,1 mm	40 – 100	65 ± 15
Penetrace – kulička a pružná regenerace	EN 13880-3	%	≤ 60	48 ± 10
Tepelná odolnost Penetrace kuželem	EN 13880-4	0,1 mm	40 – 100	≤ 75
Tepelná odolnost Pružná regenerace	EN 13880-4	%	≤ 60	≤ 55
Délka stečení, počáteční	EN 13880-5	mm	≤ 3	≤ 1,0
Délka stečení po tepelném namáhání	EN 13880-5	mm	≤ 3	≤ 1,0
Kompatibilita s asfaltovým krytem	EN 13880-9	-	vyhovuje	vyhovuje
Adheze a roztažnost při –20°C - Maximální napětí - Napětí po ukončení pokusu	EN 13880-13	- N/mm ² N/mm ²	vyhovuje ≤ 0,75 -	vyhovuje ≤ 0,5 ≤ 0,3
Adheze a roztažnost při –20°C Po ponoření do vody - Maximální napětí - Napětí po skončení pokusu	EN 13880-13	- N/mm ² N/mm ²	vyhovuje ≤ 0,75 -	vyhovuje ≤ 0,5 ≤ 0,3
Adheze při 0°C - Maximální napětí	EN 13880-10	- N/mm ²	vyhovuje ≤ 0,48	vyhovuje ≤ 0,1

Vlastnosti:

BIGUMA[®]- TL 82 splňuje požadavky Technických dodacích podmínek pro spárovací hmoty ve vozovkách (TL Fug-StB 01), požadavky TL bitFug 82 Art A, zálivka do betonových spár a normy EN 14188-1, typ N 2.

BIGUMA[®] - TL 82 příp. Spáry utěsněné zálivkou se vyznačují následujícími vlastnostmi:

- plasticko elastická, dobře snáší dilatační pohyby ve spáře
- vyrobena pro možné změny šířky spáry až o 25 %
- velmi dobré užitkové vlastnosti za tepla i chladu
- dobrá přilnavost na asfaltové a minerální podklady
- vysoká odolnost proti stárnutí
- odolná proti kapalným ředidlům, solím, ředěným kyselinám apod.
- stavební hmota obsahující asfalt a tudíž recyklovatelná

Dortmunder Gussasphalt, GmbH & Co. KG

Pokyny ke zpracování:

a) Tavení zálivky:

BIGUMA®- TL 82 se taví v tavicím kotli vybaveném mechanickým míchadlem s nepřímým ohřevem a termostatem regulujícím teplotu zpracování od 160 do 180 °C. Teplotu zálivky je třeba regulovat termostatem. Teplota by měla být stále kontrolována. Je třeba se bezpodmínečně vyhnout teplotnímu přetížení, které by způsobilo poškození polymerů a tím ztrátu deklarovaných vlastností.

b) Požadavky na podklad:

Betonové a asfaltové spáry určené k zalévání je třeba v případě potřeby vyfoukat stlačeným vzduchem nebo vyčistit kartáčovacím strojem, přičemž je třeba dbát na oddělení čistících a zalévacích prací. K vysušení a předebrání spár je možno použít lancety.

Pro BIGUMA®- TL 82 je třeba použít vhodnou adhezní nátěrovou hmotu, kterou je COLZUMIX®-HAFTGRUND. Adhezní nátěrová hmota váže prach ulpívající na betonu nebo asfaltu a vytváří přilnavou vrstvu, která se pak spojí s aplikovanou zálivkou.

Adhezní nátěrová hmota musí v tenké vrstvě zcela pokrýt hrany trhlin. Doporučuje se aplikovat adhezní nátěrovou hmotu na obou stranách spáry v šířce 1 cm na vozovku. Nanesená adhezní nátěrová hmota musí být suchá, tzn., že adhezní nátěrovou hmotou ošetřené plochy musí být při dotyku prstem odolné otěru, než se aplikuje zálivka. Plocha, na níž se aplikuje adhezní nátěrová hmota, musí být suchá a bez prachových částic, aby bylo dosaženo intenzivního spojení s betonem nebo asfaltem.

c) Utěsnění spár:

BIGUMA®- TL 82 se může aplikovat strojově zalévací patkou nebo konví. Zálivka musí splňovat při zpracování udávanou teplotu. Pokud se teplota převyšuje, snižuje se odolnost proti tečení.

Pod BIGUMA®- TL 82 je rovněž možno použít výplň na předtěsnění spáry. Tím se upraví výše zálivky ve spáře a zamezí se vytečení hmoty do vzniklých dutin, nebo možnému přilnutí ke třem hranám. Přilnutím ke třem hranám může dojít ke ztrátě schopnosti snášet napětí dilatačních pohybů.

Vychlazením zálivky může dojít k jejímu úbytku objemu. Pak je třeba přistoupit k druhému pracovnímu kroku. Doporučuje se provést další aplikaci bezprostředně po první.

Počasí:

Spáry mohou být zalévány pouze při suchém počasí a teplotě povrchu více než 0°C.

Spotřeba materiálu:

BIGUMA®- TL 82 : Délka spáry (cm) x šířka spáry (cm) x hloubka spáry (cm) = spotřeba v gramech (g/cm³).

Adhezní nátěrová hmota: Spotřeba adhezní nátěrové hmoty na (COLZUMIX®- HAFTGRUND) činí cca 3 % aplikované zálivky.

Skladování:

Produkt je použitelný při skladování v suchu bez působení přímého slunečního záření nejméně 24 měsíců.

Forma dodávky:

Zálivka se plní do tenkostěnných soudků¹⁾ (hobbocks) a je přepravována na nevratných paletách. Dělicí vrstva a drážkové provedení hobbocku zaručuje rychlé, bezproblémové a bezpečné vyjmutí hmoty ze soudku. Vyjmuté bloky mohou být i přímo vloženy do tavicího kotle. Zálivku je možno dodávat i v krabicích ze silikonového kartonu.

Soudky z tenkého plechu: 30 kg, 10 kg

Karton: 25 kg, 10 kg

Čistící prostředky:

Přístroje: Benzín nebo obvyklá ředidla

Při styku s kůží: Mycí pasta na ruce

Technické údaje:

Teplota zpracování: cca 160 - 180 °C

Adhezní nátěrová hmota: COLZUMIX®- HAFTGRUND

Likvidace soudků z bílého plechu prostřednictvím systému sruženého plnění EKO-KOM a.s. Tyto výrobní informace odpovídají momentálnímu stavu informací. Udané hodnoty jsou průměrné hodnoty za normálních podmínek. Zpracovatel je povinen přezkoumat vhodnost a možnost použití pro zamýšlený účel. Rádi Vám zodpovíme Vaše dotazy ohledně speciálního použití. Platí naše Všeobecné obchodní a dodací podmínky.